

Owner's Manual



Pneumatic

1/4" ANGLE DIE GRINDER

Model No.
875.199510



WARNING:

Before operating tool, read this manual and follow all Safety Recommendations and Operating Instructions.

- ◆ Safety
- ◆ Warranty
- ◆ Features & Operation
- ◆ Maintenance
- ◆ Español

Distributed by Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179
www.Sears.com

SAFETY INSTRUCTIONS

Read Operating Instructions

Please become familiar with all the instructions and warnings before operating any pneumatic tool.

Always Wear Approved Eye Protection

Impact resistant eye protection should meet or exceed the standards set forth in ANSI Z87.1, Occupational and Educational Eye and Face Protection. Look for marking Z87.1 on your eye protection to ensure that it is an approved style.

Hearing Protection is Recommended

Hearing protection should be used when the noise level exposure equals or exceeds an 8 hour time-weighted average sound level of 85dBA. Process noise, reflective surfaces, other tools being operated nearby, all add to the noise level in a given work area. If you are unable to determine your noise level exposure, we recommend the use of hearing protection.

Avoid Prolonged Exposure to Vibration

Pneumatic tools can vibrate during use. Prolonged exposure to vibration or very repetitive hand and arm movements can cause injury. Discontinue the use of any tool if you experience tingling, numbness, discomfort or pain in your hands or arms. You should consult your physician before resuming use of tool.

90 PSI Maximum

This tool is designed to operate at an air pressure of 90 pounds per square inch gauge pressure (90 PSI) maximum, at the tool. Use of higher air pressure can, and may cause injury. Also, the use of higher air pressure places the internal components under loads and stresses they were not designed for, causing premature tool failure.

NOTE: THE AIR SUPPLY SHOULD BE CLEAN, DRY AND PREFERABLY LUBRICATED. FOR BEST RESULTS DRAIN THE MOISTURE FROM YOUR COMPRESSOR DAILY.

Used Accessories Rated at Tool RPM or Higher

Always use accessories with an RPM rating that meets or exceeds the tool RPM rating. Always examine accessories before mounting for chips, cracks, or signs of damage. Never use mounted points or other accessories that have been dropped or exposed to water, solvent or extreme temperature changes. It is a good practice to operate the tool in a protected enclosure for one minute after mounting any accessory.

⚠ WARNING

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead based paint
- crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from those exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as dust masks that are specifically designed to filter out microscopic particles.

WARRANTY

FULL ONE YEAR WARRANTY ON CRAFTSMAN AIR-DRIVE TOOLS

If this Craftsman tool fails to give complete satisfaction within one year from the date of purchase, RETURN IT TO THE NEAREST SEARS STORE IN THE UNITED STATES, and Sears will repair or replace it free of charge. If this Craftsman tool is used for commercial or rental purposes, this warranty applies for only 90 days from the date of purchase. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

Distributed by Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179.

FEATURES/SPECIFICATIONS

The Craftsman Model 875.199510 1/4-in. Drive Angle Die Grinder is designed for grinding and deburring operations in confined areas.

Features

This tool features a built-in regulator for convenient speed control, a lock-off lever throttle to prevent accidental starts and 360 degree rear front exhaust to direct air away from work surface. *(Use only adequately speed-rated accessories with die grinder.)*

Specifications

Collet size.....	1/4"
Free speed (No Load).....	20,000 RPM
Weight.....	1.2 lbs.
Overall length.....	6.9"
Average air consumption.....	4.5 CFM
Recommended hose size.....	3/8" I.D.
Air inlet.....	1/4" NPT
Maximum Air Pressure.....	90 PSI

INSTALLATION / PRE-OP

Pre-Operation

Before the tool is connected to the air supply, clear the air hose of accumulated dust and moisture by running air freely through the air hose for 5-10 seconds. Before removing a tool for service or changing sockets, make sure the air line is shut-off at the compressor. This will prevent the tool from operating if the throttle is accidentally engaged.

Installation (See figure 1)

This tool is designed to operate at 90 psi. Lower pressure (below 90 psi) will reduce performance of the tool while higher air pressure (over 90 psi) raises the performance of the tool beyond its rated capacity and could cause serious damage to tool and user.

Always use clean dry air. Excessive moisture and dirt will greatly reduce the life of any air motor. We recommend the installation of an in-line filter-regulator-lubricator as close to the tool as possible.

A 3/8" air hose is required up to a length of 8 ft. If more length is required a 1/2" air hose should be used at the compressor. Attach a 3/8" whip hose for the remaining 4 - 8 ft. for flexibility. Be sure all hoses and fittings are the correct size and tightly secured before using air tool.

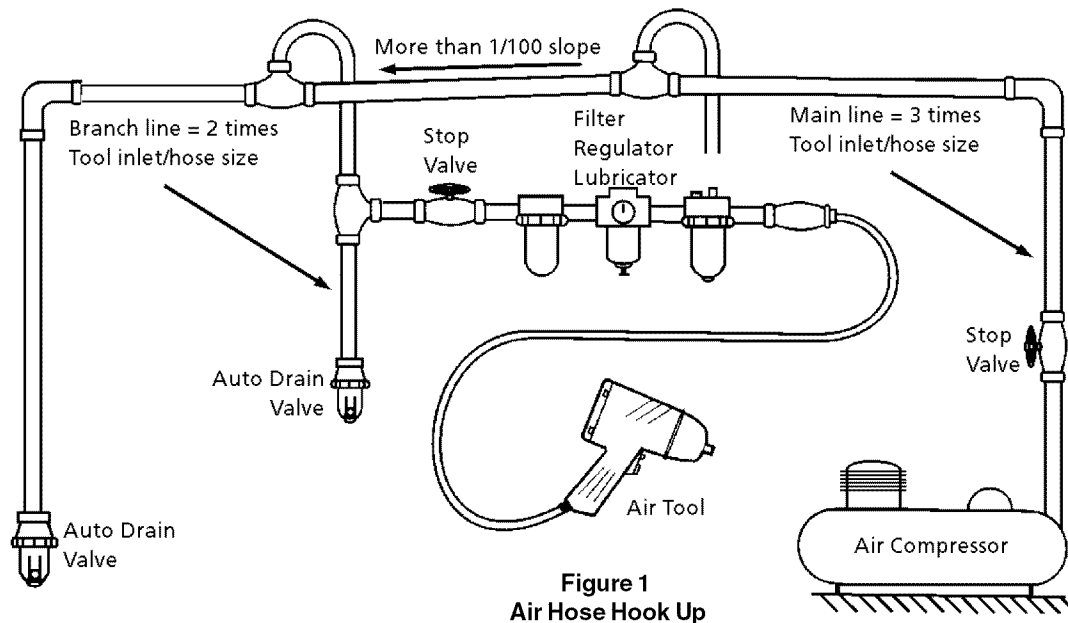


Figure 1
Air Hose Hook Up

OPERATION

To change the grinding stones:

- Always disconnect the tool from the air supply before changing accessories
- Loosen the collet nut with the wrenches supplied (Figure 2)
- Insert the grinding stone in the collet. If using a 1/8-in. collet stone an adapter must be inserted before placing the stone into the tool.
- Tighten collet nut with the two wrenches supplied

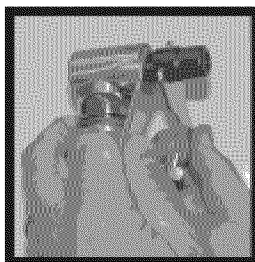


Figure 2

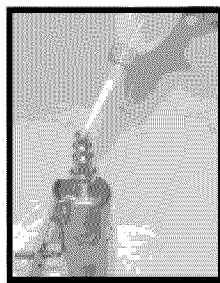


Figure 3

MAINTENANCE

Lubrication

An in-line filter-regulator-lubricator (fig 1) is recommended as it increases tool life and keeps the tool in sustained operation. The in-line lubricator should be regularly checked and filled with air tool oil. Proper adjustment of the in-line lubricator is performed by placing a sheet of paper next to the tool's exhaust ports and holding the throttle open approximately 30 seconds. The lubricator is properly set when a light stain of oil collects on the paper. Excessive amounts of oil should be avoided.

In the event that it becomes necessary to store the tool for an extended period of time (overnight, weekend, etc.), it should receive a generous amount of lubrication through the air inlet. The tool should be run for approximately 30 seconds to ensure oil has been evenly distributed throughout the tool. The tool should be stored in a clean dry environment.

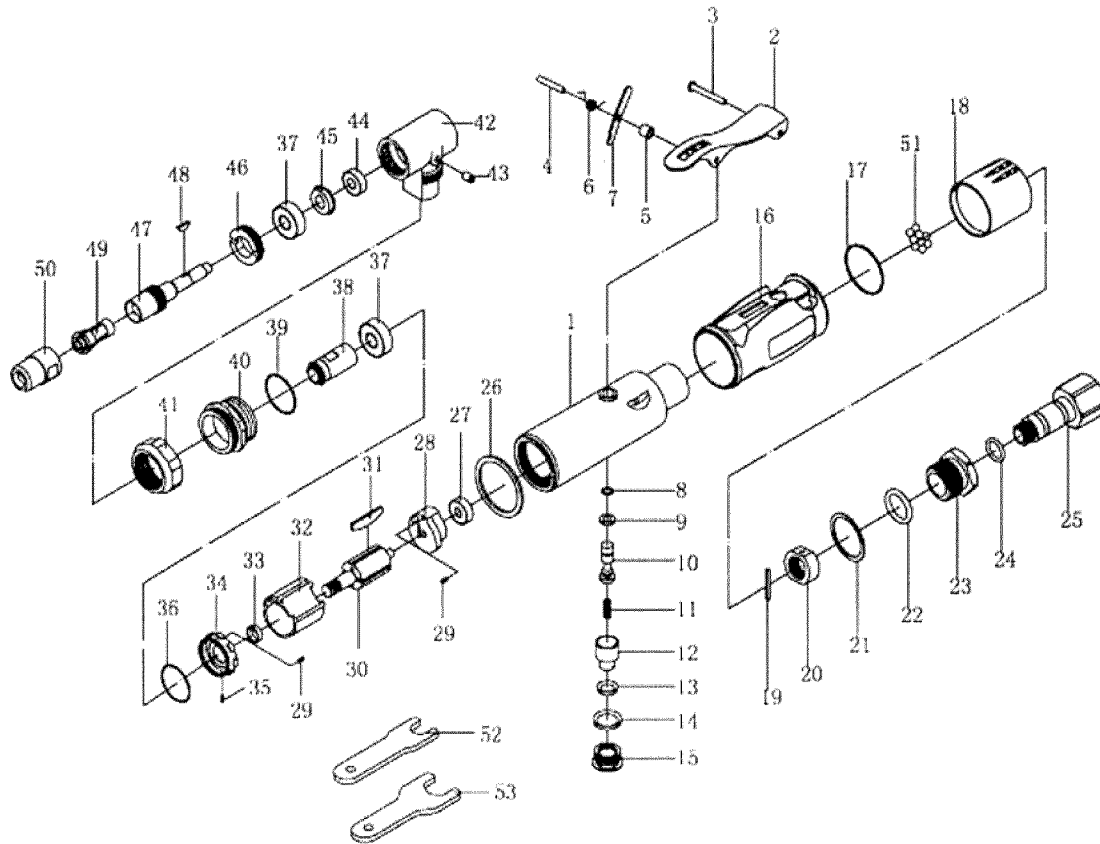
Recommended lubricants: Use air tool oil or any other high grade turbine oil containing moisture absorbent, rust inhibitors, metal wetting agents and an EP (extreme pressure) additive.

⚠ WARNING

Always make sure that tool accessories meet or exceed the tool's recommended output.

Sears CRAFTSMAN Model 875.199510 Pneumatic 1/4" Angle Grinder

Exploded View and Parts List



Ref.	Part No.	Description	Q'ty
1	9106342	Housing	1
2	9106343	Throttle Lever	1
3	9106344	Throttle Pin	1
4	9106345	Pin	1
5	9106346	Bushing	1
6	9106347	Safety Spring	1
7	9106348	Safety Lever	1
8	9106349	O-Ring	1
9	9106350	O-Ring	1
10	9106351	Valve Stem	1
11	9106352	Spring	1
12	9106353	Air Regulator	1
13	9106354	O-Ring	1
14	9106355	O-Ring	1
15	9106356	Valve Plug	1
16	9106357	Handle Grip	1
17	9106358	O-Ring	1
18	9106359	Muffler Cover	1
19	9106360	Pin	1
20	9106361	Nut	1
21	9106362	Washer	1
22	9106363	O-Ring	1
23	9106364	Connector	1
24	9106365	O-Ring	2
25	9106366	Air Inlet Bushing	1
26	9106367	Ornamental Gasket	1
27	9106368	Ball Bearing	1

Ref.	Part No.	Description	Q'ty
28	9106369	Rear End Plate	1
29	9106370	Pin	2
30	9106371	Rotor	1
31	9106372	Rotor Blade	4
32	9106373	Cylinder	1
33	9106374	Rotor Liner	1
34	9106375	Front End Plate	1
35	9106376	Pin	1
36	9106377	O-Ring	1
37	9106378	Ball Bearing	2
38	9106379	Driving Gear	1
39	9106380	O-Ring	1
40	9106381	Lock Nut	1
41	9106382	Clamp Nut	1
42	9106383	Gear Case	1
43	9106384	Grease Fitting	1
44	9106385	Ball Bearing	1
45	9106386	Driven Gear	1
46	9106387	Nut	1
47	9106388	Work Spindle	1
48	9106389	Key	1
49	9106390	Collets	1
50	9106654	Collet Nut	1
51	9106655	Muffler Stones	35
52	9106656	Wrench	1
53	9106657	Wrench	1

Troubleshooting

Symptom	Possible Cause	Corrective Action
Tool runs slowly or will not operate	1. Grit or gum in tool	1. Flush the tool with air tool oil or gum solvent.
	2. No oil in tool	2. Lubricate the tool according to the lubrication instructions in this manual
	3. Low air pressure	3. a. Adjust the regulator on the tool to the maximum setting b. Adjust the compressor regulator to tool maximum of 90 psi.
	4. Air hose leaks	4. Tighten and seal hose fittings if leaks are found use teflon tape.
	5. Pressure drops	5. a. Be sure the hose is the proper size. Long hoses or tools using large volumes of air may require a hose with an I.D. of 1/2" or larger depending on the total length of the hose b. Do not use a multiple number of hoses connected together with quick connect fittings. This causes additional pressure drops and reduces the tool power. Directly connect the hoses together
	6. Worn rotor blade in motor	6. Replace rotor blade
	7. Worn ball bearing in motor	7. Remove and inspect bearing for rust, dirt and grit. Replace or clean and grease bearing with bearing grease
Moisture blowing out of tool exhaust	1. Water in tank	1. Drain tank. (See air compressor manual). Oil tool and run until no water is evident. Oil tool again and run 1-2 seconds
Impacts slowly or will not impact	1. Lack of lubrication	1. Lubricate the air motor and the impact mechanism. (See Lubrication section of this manual)
	2. Tool regulator set in wrong position	2. Adjust the regulator on the tool to the maximum setting
	3. In-line regulator or compressor regulator set too low	3. Adjust regulators in the air system
Impacts rapidly but will not remove bolts	1. Worn impact mechanism	1. Replace worn impact mechanism components
Does not impact	1. Broken impact mechanism	1. Replace broken impact mechanism components

Manual del Propietario



RECTIFICADORA NEUMÁTICA DE MATRICES ANGULAR DE 1/4 PULG

Modelo No.
875.199510



ADVERTENCIA:

Antes de usar esta herramienta, lea este manual y siga todas las recomendaciones de seguridad e instrucciones de operación.

- ◆ Seguridad
- ◆ Garantía
- ◆ Características y operación
- ◆ Mantenimiento
- ◆ Español

Distribuido por Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179
www.Sears.com

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Lea las instrucciones de operación

Por favor familiarícese con todas las instrucciones y advertencias antes de operar cualquier herramienta neumática.

Use siempre protección adecuada para los ojos

La protección de los ojos resistente al impacto debe cumplir o exceder los estándares establecidos en ANSI Z87.1, Protección ocupacional y educativa de los ojos y el rostro. Busque la marca Z87.1 en su protector de los ojos para asegurar que es un estilo aprobado.

Se recomienda el uso de protección auditiva

Deberá usar protección auditiva si la exposición al nivel de ruido equivale al nivel acústico promedio cronoponderado de 8 horas de 85 dBA o lo supera. El ruido del proceso, superficies reflectoras, otras herramientas operadas en la cercanía, todos agregan al nivel de ruido en un área determinada de trabajo. Si no es posible determinar la exposición al nivel de ruido, se recomienda usar protección auditiva.

Evite una exposición prolongada a la vibración

Las herramientas neumáticas pueden vibrar durante su uso. La exposición prolongada a las vibraciones o los movimientos muy repetidos de manos y brazos pueden causar lesiones. Interrumpa el uso de cualquier herramienta si experimenta cosquilleo, adormecimiento, malestar o dolor en las manos o brazos. Antes de reanudar el uso de la herramienta, usted debe consultar con su médico.

Máximo de 90 PSI (libras manométricas por pulg. cuadrada)

Esta herramienta está diseñada para operar a una presión neumática máxima de indicador de 90 libras por pulgada cuadrada (90 PSI) en la herramienta. El uso de una presión de aire mayor puede y podrá causar lesiones. También, el uso de una presión neumática mayor somete a los componentes internos a cargas y tensiones para las cuales no fueron diseñados, causando una falla prematura de la herramienta.

NOTA: EL SUMINISTRO DE AIRE DEBERÁ SER LIMPIO Y SECO, PREFERENTEMENTE LUBRICADO. PARA OBTENER LOS MEJORES RESULTADOS, PURGUE A DIARIO LA HUMEDAD DEL COMPRESOR.

Use accesorios clasificados para la RPM de la herramienta o más

Siempre use accesorios clasificados para revoluciones por minutos (RPM) que cumplan o excedan con la clasificación de RPM de la herramienta. Siempre examine los accesorios antes del montaje en busca de astillas, grietas o indicios de algún daño. Nunca use puntos montados u otros accesorios que se han caído o se han expuesto al agua, disolventes o cambios extremos de temperatura. Es bueno usar la herramienta en un alojamiento protegido por un minuto después de montarle cualquier accesorio.

ADVERTENCIA

Algunos polvos creados por el lijado, aserrado, desgastado, taladrado y otras actividades de construcción contienen sustancias químicas conocidas como causantes de cáncer, defectos de nacimiento u otras lesiones en el sistema de reproducción. Algunos ejemplos de esas sustancias químicas son:

- Plomo de pinturas fabricadas a base de plomo
- Sílice cristalino de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería, así como
- arsénico y cromo de maderas químicamente tratadas.

Su riesgo a esas exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia a la que usted efectúe este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos materiales: trabaje en un área bien ventilada y con los equipos de protección aprobados, como máscaras de polvo que estén específicamente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

GARANTÍA

GARANTÍA POR UN AÑO COMPLETO EN

LAS HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS CRAFTSMAN

Si esta herramienta Craftsman no le satisface completamente dentro de un año a partir de su fecha de compra, DEVUÉLVALA A LA TIENDA SEARS MÁS CERCANA EN LOS ESTADOS UNIDOS, y Sears la reparará o reemplazará gratis. Si esta herramienta Craftsman se usa para fines comerciales o de alquiler, esta garantía se aplica por 90 días solamente a partir de la fecha de compra. Esta garantía le proporciona derechos legales específicos, y usted puede tener también otros derechos que varían de estado a estado.

Distribuido por Sears, Roebuck and Co., Dept. 817WA, Hoffman Estates, IL 60179.

CARACTERÍSTICAS/ESPECIFICACIONES

Esta rectificadora de matrices angular de 1/4 pulg Craftsman, Modelo 875.199510, está diseñada para las operaciones de rectificación y eliminación de rebabas en áreas confinadas.

Features

Esta herramienta tiene un regulador incorporado que proporciona un control cómodo de la velocidad, tiene además un acelerador de palanca de control que previene el arranque accidental y un escape frontal trasero de 360 grados que aleja el aire de la superficie de trabajo. *(Use solamente accesorios clasificados para la velocidad correcta con esta rectificadora de matrices).*

Especificaciones

Tamaño del mandril de pinza.....	1/4 pulg
Velocidad libre (sin carga).....	20 000 RPM
Peso.....	1.2 libras
Longitud general.....	6.9 pulg
Consumo promedio de aire.....	4.5 CFM
Tamaño recomendado de la manguera.....	3/8 pulg de diám. int.
Entrada de aire.....	1/4 pulg NPT
Presión de aire máxima.....	90 PSI

INSTALACIÓN / PRE-OPERACIÓN

Previo a la operación

Antes de conectar la herramienta al suministro de aire, limpie la manguera de aire para quitarle el polvo y la humedad acumulados. Hágalo pasando aire libremente por la manguera por un tiempo de 5 a 10 segundos. Antes de quitar la herramienta del servicio o cambiar los casquillos, asegúrese de que la línea de aire esté apagada en el compresor. Con ello se prevendrá que la herramienta funcione si el acelerador se acciona accidentalmente.

Instalación (Vea la Figura 1)

La herramienta está diseñada para que funcione a 90 psi. Una presión menor (por debajo de 90 psi) disminuirá el rendimiento de la herramienta, mientras que una presión neumática mayor (sobre 90 psi) incrementará el rendimiento de la herramienta más allá de su capacidad nominal y puede causar daños extensos a la herramienta y lesiones graves al usuario.

Use siempre aire limpio y seco. La humedad excesiva y la suciedad reducirán en gran medida la vida útil de cualquier motor de aire comprimido. Se recomienda la instalación de un filtro-regulador-lubricador en línea lo más cerca posible a la herramienta.

Para una longitud de hasta 8 pies se requiere usar una manguera de aire de 3/8 pulgada. Si se necesita una longitud mayor, se debe usar una manguera de aire de 1/2 pulgada en el compresor. Conecte una manguera de 3/8 pulg de conexión flexible para el resto de los 4 a 8 pies, para que ayude a la flexibilidad. Asegúrese de que todas las mangueras y accesorios sean del tamaño correcto y que estén firmemente conectados antes de usar la herramienta neumática.

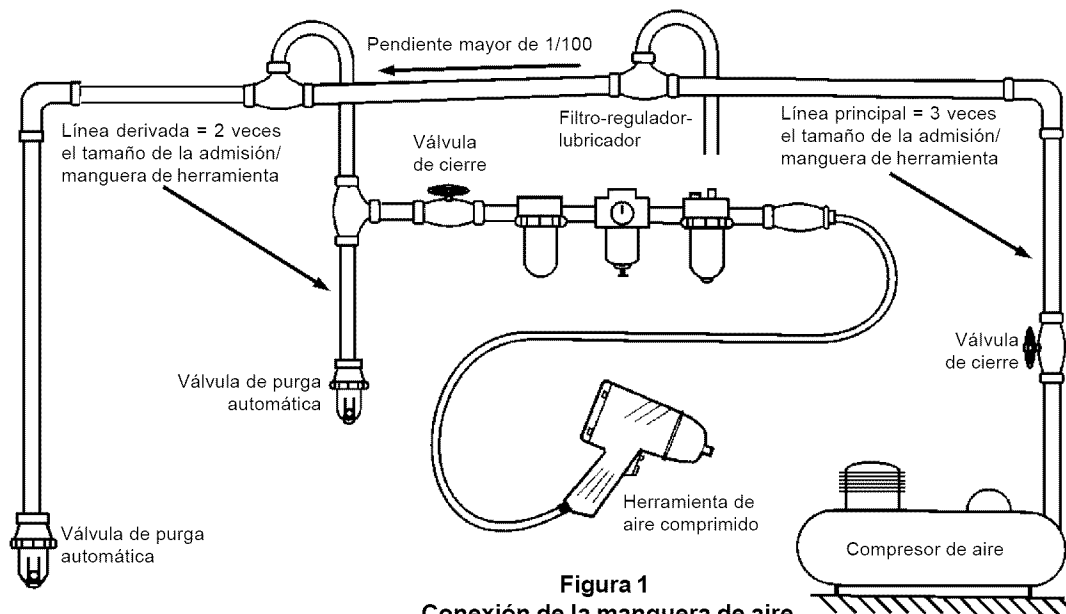


Figura 1
Conexión de la manguera de aire

OPERACIÓN

Para cambiar las piedras rectificadoras:

- Antes de cambiar los accesorios siempre desconecte la herramienta del suministro de aire.
- Afloje la tuerca de sujeción del mandril con las llaves suministradas (Figura 2).
- Introduzca la piedra de rectificación en el mandril de pinza. Si está usando una piedra de mandril de pinza de 1/8 pulg, un adaptador tendrá que introducirse antes de poner la piedra en la herramienta.
- Apriete la tuerca de sujeción del mandril con las llaves suministradas.

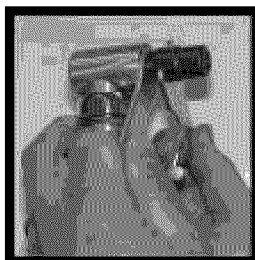


Figura 2

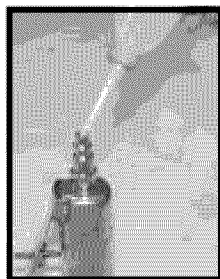


Figura 3

MANTENIMIENTO

Lubricación

Se recomienda usar un filtro-regulador-lubricador en línea (Fig.1) ya que incrementa la duración de la herramienta y mantiene la herramienta en una operación sostenida. Deberá comprobar el lubricador en línea con regularidad y llenarlo con aceite para herramientas de aire comprimido. El ajuste correcto del lubricador en línea se realiza colocando una hoja de papel próxima a los orificios de escape de la herramienta y manteniendo abierto el acelerador durante 30 segundos aproximadamente. Se ajusta correctamente el lubricador cuando el papel queda manchado con una ligera mancha de aceite. Deberán evitarse las cantidades excesivas de aceite.

En caso de ser necesario almacenar la herramienta durante un largo tiempo (de la noche a la mañana, un fin de semana, etc.), deberá lubricarla abundantemente a través de la entrada de aire (Fig. 3). Deberá operar la herramienta durante 30 segundos aproximadamente para asegurar la distribución pareja del aceite en toda la herramienta. Deberá almacenarse la herramienta en un medio limpio y seco.

Lubricantes recomendados: Use un aceite de herramienta neumática u cualquier otro aceite de grado elevado de turbina que contenga absorbente de humedad, inhibidores de óxido, agentes humidificadores del metal y un aditivo EP (presión extrema). (Vea la Fig. 3 para la ubicación y entrada de aire).

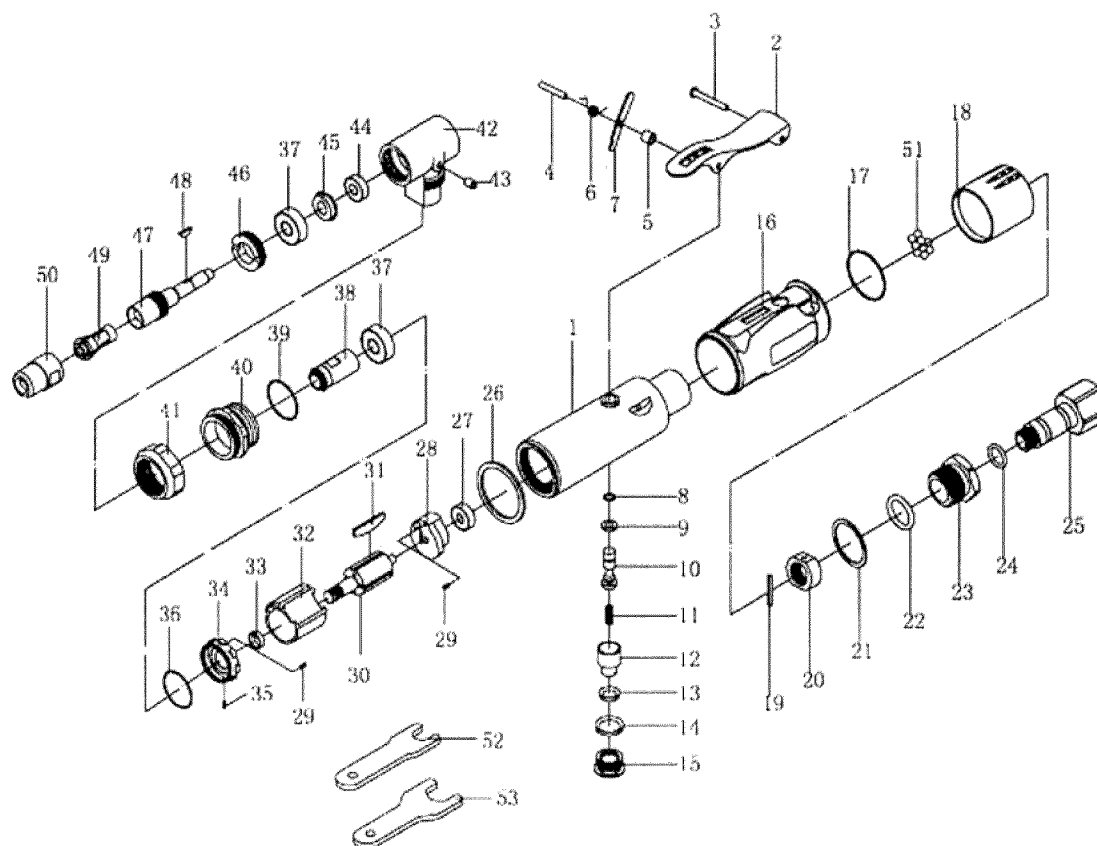
ADVERTENCIA

Siempre asegúrese de que los accesorios de la herramienta cumplan o excedan la salida recomendada para las herramientas.

Sears CRAFTSMAN Modelo 875.199510

Rectificadora angular de 1/4 pulg neumática

Vista ampliada y lista de piezas



Ref.	Pieza No.	Descripción	Cant.	Ref.	Pieza No.	Descripción	Cant.
1	9106342	Caja protectora	1	28	9106369	Placa extremo posterior	1
2	9106343	Gatillo	1	29	9106370	Clavija de fijación	2
3	9106344	Clavija del gatillo	1	30	9106371	Rotor	1
4	9106345	Clavija	1	31	9106372	Paleta del rotor	4
5	9106346	Anillo de fijación	1	32	9106373	Cilindro	1
6	9106347	Resorte	1	33	9106374	Espaciador del rotor	1
7	9106348	Palanca	1	34	9106375	Placa delantera	1
8	9106349	Junta tórica	1	35	9106376	Clavija de fijación	1
9	9106350	Junta tórica	1	36	9106377	Junta tórica	1
10	9106351	Vástago de válvula	1	37	9106378	Rodamiento esférico	2
11	9106352	Resorte	1	38	9106379	Engranaje	1
12	9106353	Regulador de aire	1	39	9106380	Junta tórica	1
13	9106354	Junta tórica	1	40	9106381	Retenedor	1
14	9106355	Junta tórica	1	41	9106382	Tuerca hexagonal	1
15	9106356	Tuerca	1	42	9106383	Cabezal angular	1
16	9106357	Empuñadura	1	43	9106384	Niple de engrasar	1
17	9106358	Junta tórica	1	44	9106385	Rodamiento esférico	1
18	9106359	Cubierta del silenciador	1	45	9106386	Engranaje	1
19	9106360	Clavija de fijación	1	46	9106387	Tuerca	1
20	9106361	Tuerca	1	47	9106388	Husillo de trabajo	1
21	9106362	Arandela	1	48	9106389	Chaveta	1
22	9106363	Junta tórica	1	49	9106390	Mandril de pinzas	1
23	9106364	Tuerca	1	50	9106654	Tuerca de sujeción del mandril	1
24	9106365	Junta tórica	2	51	9106655	Piedras del silenciador	35
25	9106366	Admisión de aire	1	52	9106656	Llave	1
26	9106367	Junta de adorno	1	53	9106657	Llave	1
27	9106368	Rodamiento	1				

Localización y solución de fallas

Síntoma	Causa posible	Medida correctiva
La herramienta funciona lentamente o no funciona.	1. En la herramienta hay polvo, arena o resina.	1. Irrigue la herramienta con aceite o diluyente de resinas para herramientas neumáticas. en diluyente.
	2. En la herramienta no hay aceite.	2. Lubrique la herramienta de acuerdo a las instrucciones de lubricación indicadas en este manual.
	3. La presión del aire está baja.	3. a. Ajuste el regulador de la herramienta al valor máximo. b. Ajuste el regulador del compresor al máximo de la herramienta de 90 psi.
	4. La manguera de aire tiene escapes.	4. Apriete y selle los accesorios de la manguera. Si ha encontrado escapes, use una cinta adhesiva de teflón.
	5. Caídas de presión.	5. a. Asegúrese de que la manguera que está usando tenga el tamaño correcto. Las mangueras largas o las herramientas que usan grandes volúmenes de aire podrían requerir una manguera con un diámetro interno de 1/2 pulgada o más, dependiendo de la longitud total de la manguera. b. No use varias mangueras conectadas una a la otra a través de accesorios de conexión rápidos. Esto causa caídas de presión adicionales y reduce la potencia de la herramienta. Conecte las mangueras una con la otra directamente.
	6. Paleta del rotor en el motor desgastada.	6. Reemplace la paleta del rotor.
	7. Rodamiento esférico en el motor desgastado.	7. Retire e inspeccione el rodamiento en busca de herrumbre, suciedad y arena. Reemplace o limpie y engrase el rodamiento con grasa para rodamientos.
Por el escape de la herramienta está saliendo humedad.	1. Agua en el tanque.	1. Drene el tanque. (Consulte el manual del compresor). Engrase la herramienta y hágala funcionar hasta que no vea agua. Engrase la herramienta otra vez y déjela funcionar de 1 a 2 segundos.
Impactos lentos o no hay impactos.	1. Falta de lubricación	1. Lubrique el motor del aire y el mecanismo de impacto. (Consulte la sección Lubricación de este manual).
	2. El regulador de la herramienta está puesto en la posición incorrecta.	2. Ajuste el regulador de la herramienta a su valor máximo.
	3. Regulador en línea o regulador del compresor fijado muy bajo	3. Ajuste los reguladores del sistema de aire.
Proyecta impactos rápidamente pero no quita los pernos.	1. Mecanismo de impacto desgastado.	1. Reemplace los componentes desgastados del mecanismo de impacto.
No da impactos	1. Mecanismo de impacto roto.	1. Reemplace los componentes rotos del mecanismo de impacto.

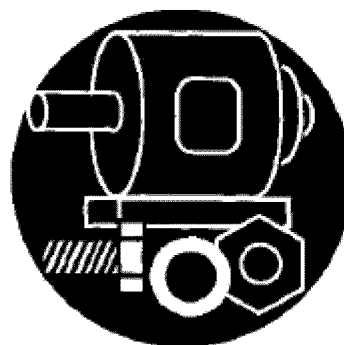
**For the repair or replacement
parts you need delivered directly to your home**

Call 7 am - 7 pm, 7 days a week

1-800-366-PART

(1-800-366-7278)

**Para ordenar piezas con entrega
a domicilio - 1-800-659-7084**



**For the location of a
Sears Parts and Repair Center
in your area**

Call 24 hours a day, 7 days a week

1-800-488-1222



**For more information on
purchasing a Sears
Maintenance Agreement or to inquire
about an existing Agreement**

Call 9 am - 5 pm, Monday-Saturday

1-800-827-6655



The model number of your air tool is located
on the serial plate attached to the tool.

When requesting service or ordering parts,
always give the following information:

- Product Type
- Pneumatic Tool
- Model Number
- Part Description



Distributed by Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 USA